



Austria GmbH

Международное обозначение ТПА	800-330			
Тип ТПА (ENGEL)	VC 330/80			
	Стандартные технические данные			
	Ед. изм.	Данные		
<u>Узел Впрыска</u>		<u>330</u>		
Диаметр шнека	мм	30	35	40
Ход шнека (дозирование)	мм	160		
Макс. объем впрыска	см ³	113	154	201
Масса впрыска максимальная по полистиролу	гр	104	142	185
Скорость вращения шнека	мин ⁻¹	400	400	320
Окружная скорость шнека	м/мин	38	44	40
Момент вращения шнека	Нм	380	380	450
Соотношение длина/диаметр шнека L/D (3 зоны)		23,6	20,0	17,5
Скорость пластификации (3 зоны)	г/сек	14	21	25
Соотношение длина/диаметр шнека L/D (барьерный шнек)		23,6	20,0	-
Скорость пластификации (барьерный шнек) ОПЦИЯ	г/сек	21	26	-
Объемная скорость впрыска	см ³ /сек	111	151	198
Объемная скорость впрыска при максимальном давлении	см ³ /сек	82	112	146
Давление впрыска	бар	2180	1600	1225
Давление впрыска макс.	бар	2400	2175	1670
Ход сопла / усилие прижатия	мм / кН	250 / 47		
Глубина погружения сопла	мм	30		
Мощность нагревателей	кВт	9,2	9,2	9,2
Кол-во нагревателей, вкл. сопло.	шт.	4	4	4
<u>Узел Замыкания</u>		<u>VC80</u>		
Усилие замыкания	кН	800		
Усилие размыкания	кН	28		
Ход размыкания	мм	450		
Высота формы мин.	мм	250		
Расстояние между плитами макс.	мм	700		
Размер крепежной плиты, (гор. x верт.)	мм	670 x 600		
Расстояние между колоннами (гор x верт.)	мм	Без колонн		
Ширина окна для выгрузки детали	мм	450		
Масса пресс-формы максимальная	кг	675		
Контуры охлаждения пресс-формы (кол-во x производительность.)	шт. x л/мин	4 x 10 (стандарт)		
Ход выталкивателя	мм	100		
Усилие выталкивателя (вперёд / назад)	кН	40 / 14		
«Сухой цикл (время / ход)	сек / мм	1,5 / 150		
<u>Общие характеристики</u>				
Мощность привода	кВт	15		
Объем масляного бака	л	185		
Вес без масла (узел замыкания / узел впрыска)	т	5,3		
Длина x ширина x высота	м	3,9 x 1,4 x 2,0		

*Максимально 2/3 от этой массы на подвижной плите.

